



# HIMACHAL PRADESH UNIVERSITY

(NAAC ACCREDITED 'A' GRADE UNIVERSITY)

UNIVERSITY INSTITUTE OF LEGAL STUDIES

AVA-LODGE CAMPUS, CHAURA MAIDAN, SHIMLA-171004

Contact No: 0177-2651586

E-mail : [directorhpuils@gmail.com](mailto:directorhpuils@gmail.com)

No: 01-2024/UILS(HPU)-

Date: / /

07 JUN 2024

## प्रवेश सूचना

हिमाचल प्रदेश विश्वविद्यालय के विधिक अध्ययन संस्थान के नये सत्र 2024-2025 में बी0 ए0 एल0 एल0 बी0 (ओनर्स) पंचवर्षीय कोर्स के प्रथम सत्र में प्रवेश प्रक्रिया (COUNSELLING) के लिए दस्तावेजों की जांच 12-06-2024 को 10:00 बजे पूर्वाह्न से अवा लोज परिसर में प्रारंभ होगी। इस संदर्भ में हिमाचल प्रदेश विश्वविद्यालय के आईटी CELL द्वारा भी सभी अभ्यर्थियों को SMS के माध्यम से जानकारी दी जायेगी। सभी अभ्यर्थियों से निवेदन है कि वह अपने 10, 10+2, हिमाचली प्रमाण पत्र, अनुसूचित जाति/अनुसूचित जनजाति, विकलांगता, एकल कन्या (SINGLE GIRL CHILD), आर्थिक रूप से कमजोर वर्ग प्रमाण पत्र (EWS), यूनीवर्सिटी वार्ड (UNIVERSITY WARD), जम्मू कश्मीर विस्थापित प्रमाण पत्र सम्बन्धी वास्तविक (ORIGINAL) दस्तावेज के साथ फोटोस्टेट (PHOTOSTAT) कॉपी भी प्रवेश नियंत्रण समिति के समक्ष प्रस्तुत करें।

(for) *Skema*  
निदेशक,  
Director,  
University Institute of Legal Studies,  
H.P.U. Ava-Lodge, Chaura Maidan,  
Shimla-171004.